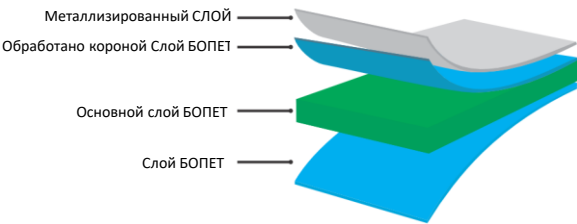


- свойства:
- Высокая прозрачность и блеск
 - Превосходная механическая прочность
 - Великолепная обрабатываемость
 - Выдающийся показатель сохранения скручивания
 - Превосходное сопротивление внешнему воздействию
 - Метализация на стороне, обработанной короной, дает сильную сцепку с металлом

Применение:

- Метализированная складывающаяся пленка, используемая для оберточной твист упаковки для кондитерских изделий (таких как конфеты, шоколад и т.д.)



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	18μ	23μ
Выход продукции	ASTM D4321	M²/кг	-	39.6	31.1
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	сторона с обработкой короно	> 54	
			Металлическая сторона	60	
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм²	MD	210	
			TD	230	
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	130	
			TD	100	
Термическая усадка (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	23	
			TD	30	
Оптическая плотность	Gretag	-	-	2	
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.5	
			пленка-металл	0.35	

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление

Дисклеймер :

PETCO не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. PETCO отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации. PETCO убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.



PETWIST 180S

метализированная БОПЭТ

Хранение и обращение:

- Пленки BOPET необходимо хранить в закрытом месте и не допускать воздействия прямых солнечных лучей или источников света.
- Рекомендуется хранить при температуре не выше 35 °C и относительной влажности воздуха не более 60%.
- Ввиду невосстанавливаемости данной пленки при обращении с ней следует соблюдать особую осторожность, чтобы предотвратить любые повреждения, вызванные высокими температурами или механическими воздействиями.
- Пленку следует хранить на рабочем месте не менее 24 часов перед использованием.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел — первым ушел).

Индикация обработки поверхности:

- Пленка PETCO обычно поставляется с коронной обработкой на внешней поверхности и химической обработкой на внутренней поверхности рулона, как указано на этикетке каждого рулона.
- Метализированная пленка обычно поставляется с металлизированным слоем на внешней поверхности рулона.
- Все пленки могут быть поставлены с различной обработкой сторон, что должно быть подтверждено нашим отделом продаж перед заказом.

Printability/Lamination:

- Для точной проверки уровня обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- Рекомендуется использовать клей для ламинирования без растворителей «Lamtec SL110A/210B». Более подробную информацию можно найти на нашем сайте.

Стандартный размер рулона:

Внутренний диаметр сердечника (дюйм)	Диаметр рулона (мм)	Размер ширины (мм)	Допуск по ширине (мм)
3	520 - 540	10 up to 1400	- 0 & +3
6	500 - 720	400 up to 3300	

Упаковка:

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно рулоны диаметром 6 дюймов укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а рулоны диаметром 3 дюйма — в вертикальном направлении в зависимости от ширины.
- Более подробную информацию можно найти в технических данных упаковки.



Контакт с пищевыми продуктами:

- Эта плёнка соответствует нормам ЕС и FDA. Документация и паспорт безопасности материала предоставляются по запрос.