

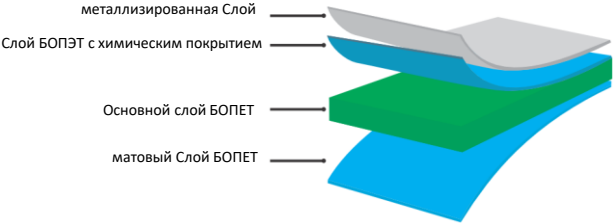


PETMET 150HB

матовый металлизированный пленка БОПЭТ

- СВОЙСТВА:
- Высокие показатели оптической плотности
 - Превосходная адгезия с металлом за счет металлизированного
 - слоя на специальном химически обработанном слое
 - Исключительные барьерные свойства против кислорода и водяного
 - пара для сохранения вкуса и свежести

- Применение:
- Матовый металлизированная пленка с высокими барьерными характеристиками, используется для гибкой упаковки; специально разработана для горячих продуктов, стерилизации и пастеризации.



Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	8μ	10μ	12μ	18μ	23μ	36μ
Выход продукции	ASTM D4321	M²/кг	-	89.3	71.4	59.5	39.6	31.1	19.8
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	Металлическая сторона	60					
			Матовый сторона	42-44					
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм²	MD	180			190		
			TD	190			200		
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	130			135		
			TD	120			125		
Термическая усадка (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	2			1.5		
			TD	1			0.5		
Прочность связи металла	AIMCAL	г/25mm	-	850					
Оптическая плотность	Gretag	-	-	2					
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.5					
			пленка-металл	0.35					
скорость проникновения водяных паров (38° C , 90% RH)	ASTM F1249	г/м²/день	-	1					
скорость проникновения кислорода (23° C , 0% RH)	ASTM D3985	см3/м²/день	-	1					

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление

Дисклеймер :

PETCO не гарантирует характерные значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. PETCO отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации. PETCO убедительно рекомендует изучение «Руководство пользования Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.



PETMET 150HB

матовый металлизированный пленка БОПЭТ

Хранение и обращение:

- Пленки BOPET необходимо хранить в закрытом месте и не допускать воздействия прямых солнечных лучей или источников света.
- Рекомендуется хранить при температуре не выше 35 °C и относительной влажности воздуха не более 60%.
- Пленку следует хранить на рабочем месте не менее 24 часов перед использованием.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел — первым ушел).

Индикация обработки поверхности:

- Пленка PETCO обычно поставляется с коронной обработкой на внешней поверхности и химической обработкой на внутренней поверхности рулона, как указано на этикетке каждого рулона.
- Металлизированная пленка обычно поставляется с металлизированным слоем на внешней поверхности рулона.
- Все пленки могут быть поставлены с различной обработкой сторон, что должно быть подтверждено нашим отделом продаж перед заказом.

Printability/Lamination:

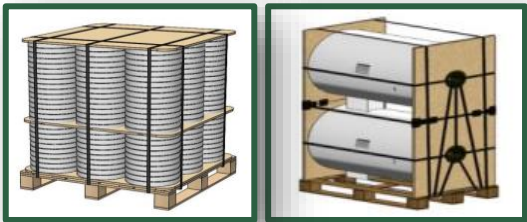
- Для точной проверки уровня обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- Для определения обработанной стороны плёнки рекомендуется использовать тест на адгезию чернил. При этом чернила наносятся на одну сторону плёнки, а затем проверяется отслоение с помощью стандартного скотча 3М. Если чернила отслаиваются полностью, плёнка гладкая; если чернила отслаиваются незначительно, это сторона, обработанная коронным разрядом; если отслоения нет, поверхность плёнки имеет химическое покрытие.
- При эксплуатации в сложных условиях, таких как горячее розлив, кипячение и автоклавирование, рекомендуется поместить ламинированную конструкцию в кипящую воду на 20 минут для проверки эффективности химической обработки. Расслоение конструкции не должно наблюдаться.
- Рекомендуется использовать клей для ламинирования без растворителей «Lamtec SL110A/210B». Более подробную информацию можно найти на нашем сайте.

Стандартный размер рулона:

Внутренний диаметр сердечника (дюйм)	Диаметр рулона (мм)	Размер ширины (мм)	Допуск по ширине (мм)
3	520 - 540	10 up to 1400	- 0 & +3
6	500 - 720	400 up to 3300	

Упаковка:

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно рулоны диаметром 6 дюймов укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а рулоны диаметром 3 дюйма — в вертикальном направлении в зависимости от ширины.
- Более подробную информацию можно найти в технических данных упаковки.



Контакт с пищевыми продуктами:

- Эта плёнка соответствует нормам ЕС и FDA. Документация и паспорт безопасности материала предоставляются по запрос.