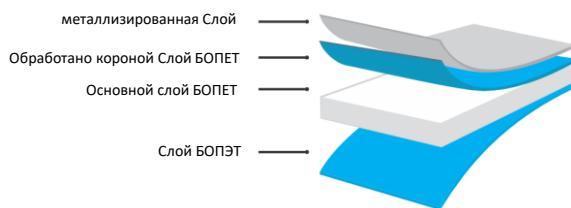


## PETMET 130M

## Белый металлизированная пленка БОПЭТ

- Свойства:**
- Отличная белизна и непрозрачность
  - Хорошая стойкость к растрескиванию при изгибе
  - Превосходная адгезия к металлу
  - Экономичный процесс преобразования благодаря натуральному сплошному белому цвету
  - Превосходный барьер для света и кислорода



- Применение:**
- Белая металлизированная БОПЭТ-пленка для ламинирования, специально разработанная для ламинирования картона.
  - Металлизированная сторона имеет хорошую адгезию к картону и бумаге.

Характеристики	Метод определения	единица	Направление определения	12μ
Выход продукции	ASTM D4321	M <sup>2</sup> /кг	-	59.5
Натяжение при смачивании	ASTM D2578	Дин/см	Металлическая сторона	60
Предел прочности при разрыве	ASTM D882	н/мм <sup>2</sup>	MD	180
			TD	190
Растяжение при разрыве	ASTM D882	%	MD	130
			TD	110
Термическая усадка (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	2
			TD	1
Прочность связи металла	AIMCAL	г/25мм	-	70
Оптическая плотность	Gretag	-	-	2
Динамический коэффициент трения	ASTM D1894	-	пленка-пленка	0.6
			пленка-металл	0.35
скорость проникновения водяных паров (38° C, 90% RH)	ASTM F1249	г/m <sup>2</sup> /день	-	1
скорость проникновения кислорода (23° C, 0% RH)	ASTM D3985	см3/m <sup>2</sup> /день	-	1

MD: Машинное направление , TD: поперечное направление

**Дисклеймер :**

PETCO не гарантирует характеристические значения. Любая информация, приведенная в данном документе основана на анализе образцов, а не конкретном отгруженном товаре. Компания не дает гарантий относительно информации, представленной в данном документе. Пользователь несет полную ответственность за все действия относительно использования, т.о. PETCO отрицает ответственность за любой ущерб или убыток, который может случиться из-за использования данной информации. PETCO убедительно рекомендует изучение «Руководство пользователя Клиента» и проведение тестирования на ограниченной партии перед запуском широкого производства.

**Хранение и обращение:**

- Пленки ВОПЕТ необходимо хранить в закрытом месте и не допускать воздействия прямых солнечных лучей или источников света.
- Рекомендуется хранить при температуре не выше 35 °C и относительной влажности воздуха не более 60%.
- Пленку следует хранить на рабочем месте не менее 24 часов перед использованием.
- Целесообразно управлять запасами в соответствии с датами поставки (первым пришел — первым ушел).

**Индикация обработки поверхности:**

- Пленка PETCO обычно поставляется с коронной обработкой на внешней поверхности и химической обработкой на внутренней поверхности рулона, как указано на этикетке каждого рулона.
- Металлизированная пленка обычно поставляется с металлизированным слоем на внешней поверхности рулона.
- Все пленки могут быть поставлены с различной обработкой сторон, что должно быть подтверждено нашим отделом продаж перед заказом.

**Printability/Lamination:**

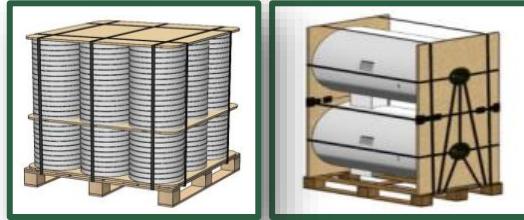
- Для точной проверки уровня обработки поверхности в лабораторных условиях можно использовать стандартный коронный раствор (ASTM D2578) или измерение угла контакта (ASTM D5946).
- Для определения обработанной стороны плёнки рекомендуется использовать тест на адгезию чернил. При этом чернила наносятся на одну сторону плёнки, а затем проверяется отслоение с помощью стандартного скотча 3М. Если чернила отслаиваются полностью, плёнка гладкая; если чернила отслаиваются незначительно, это сторона, обработанная коронным разрядом; если отслоения нет, поверхность плёнки имеет химическое покрытие.
- При эксплуатации в сложных условиях, таких как горячее розлив, кипячение и автоклавирование, рекомендуется поместить ламинированную конструкцию в кипящую воду на 20 минут для проверки эффективности химической обработки. Расслоение конструкции не должно наблюдаться.
- Рекомендуется использовать клей для ламинирования без растворителей «Lamtec SL110A/210B». Более подробную информацию можно найти на нашем сайте.

**Стандартный размер рулона:**

Внутренний диаметр сердечника (дюйм)	Диаметр рулона (мм)	Размер ширины (мм)	Допуск по ширине (мм)
3	520 - 540	10 up to 1400	-0 & +3
6	500 - 720	400 up to 3300	

**Упаковка:**

- Пленки упаковываются вертикально или горизонтально на поддонах.
- Обычно рулоны диаметром 6 дюймов укладываются на поддоны в горизонтальном направлении, а рулоны диаметром 3 дюйма — в вертикальном направлении в зависимости от ширины.
- Более подробную информацию можно найти в технических данных упаковки.

**Контакт с пищевыми продуктами:**

- Эта плёнка соответствует нормам ЕС и FDA. Документация и паспорт безопасности материала предоставляются по запросу.