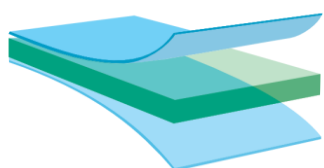


فیلم BOPET شفاف

PETSTAM 120R



لایه پلی استر بدون اصلاح سطحی

لایه مرکزی پلی استر

لایه پلی استر بدون اصلاح سطحی

ویژگی ها:

- براقیت و وضوح بالا
- استحکام مکانیکی عالی
- پایداری ابعادی بالا در جهت عرضی در فرآیندهای با حرارت بالا
- براقیت بالا سطح پس از انتقال به بسترهای دیگر

کاربرد:

- فیلم شفاف پلی استر طراحی شده برای کاربردهای انتقال طرح و هات استمپ.
- این فیلم همچنین به عنوان لایه رها شونده (Release) در بسیاری از کاربردها از جمله تولید لوله ها و صفحات فایبرگلاس استفاده می شود.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۱۲μ	۱۸μ	۲۳μ
بازده	ASTM D4321	m ² /Kg	-	۵۹.۵	۳۹.۶	۳۱.۱
کشش سطحی	ASTM D2578	Dyne/cm	سمت بدون اصلاح سطحی	۴۲-۴۴		
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm ²	MD	۱۸۰		
			TD	۱۹۰		
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۳۰		
			TD	۱۲۰		
انقباض حرارتی (190 °C, 20 min)	ASTM D1204	%	MD	≤۴		
			TD	≤۰.۲۵		
کدورت	ASTM D1003	%	-	۳		
براقیت	ASTM D2457	%	-	۱۳۰		
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۵		
			فیلم-متال	۰.۳۵		

جهت عرضی فیلم: TD ، جهت طولی فیلم: MD

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد .
شرکت یتکو به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایبل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

فیلم BOPET شفاف

PETSTAM 120R

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفاً به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی کرونا فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول و اصلاح سطحی کمیکال در سمت داخلی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیل هر رول مشخص شده است.
- در فیلم های متالایز به صورت معمول، آلومینیوم در سمت بیرونی پیچش رول می باشد.
- البته لازم به ذکر است تمام فیلم ها قابلیت آماده سازی با جهت پیچش متفاوت را داشته که لازم است پیش از سفارش گذاری با فروش هماهنگ گردد.

قابلیت چاپ/ لمینیت:

- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- توصیه می شود با هدف شناسایی نوع اصلاح سطحی فیلم های پلی استر از تست چسبندگی مرکب استفاده شود؛ به طوریکه مرکب با اپلیکاتور بر روی سطح فیلم اعمال شده و سپس با چسب 3M میزان چسبندگی ارزیابی شود؛ اگر مرکب دچار کندگی نشود سطح دارای اصلاح سطحی کمیکال است و اگر دچار کندگی جزئی شده سطح دارای اصلاح سطحی کرونا می باشد و در صورت مشاهده کندگی کامل می توان نتیجه گرفت سطح بدون هر نوع اصلاح سطحی می باشد.
- توصیه می گردد با هدف ارزیابی عملکرد فیلم در کاربردهای خاص از جمله مصارف در دمای بالا، استرلیزاسیون و ...، ساختار لمینیتی برای ۲۰ دقیقه در آب جوش قرار داده شود که هیچ گونه دلمینگی در ساختار نباید مشاهده شود.
- پیشنهاد می گردد جهت لمینیت محصولات از چسب لمینیت غیر حلالی Lamtec SL 110A/210B استفاده نمایید. برای اطلاعات بیشتر، لطفاً وب سایت را بررسی فرمایید.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تولرانس عرض (میلیمتر)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۱۰ تا ۱۴۰۰	۰- تا +۳
۶	۵۰۰-۷۲۰	۴۰۰ تا ۳۳۰۰	

بسته بندی:

- فیلم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولاً رول های ۱۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی بر اساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفاً به برگه اطلاعات فنی بسته بندی مراجعه کنید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تأییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.

