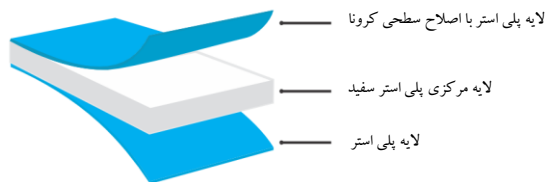


فیلم BOPET سفید

PETPAK 131S



- ویژگی ها:**
- سفیدی و پشت پوشی فوق العاده
 - استحکام مکانیکی عالی
 - خاصیت Flatness خوب و پایداری حرارتی مناسب
 - کاهش هزینه در فرآیند چاپ به دلیل ظاهر سفید و عدم نیاز به مرکب سفید
- کاربرد:**
- فیلم سفید پلی استر با مصارف عمومی برای بسته بندی منعطف جهت چاپ و لمینیت

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۱۲μ
بازده	ASTM D4321	m ² /Kg	-	۵۹.۵
کشش سطحی	ASTM D2578	Dyne/cm	سمت کرونا	≥ ۵۴
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm ²	MD	۱۸۰
			TD	۱۹۰
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۳۰
			TD	۱۱۰
انقباض حرارتی (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	۱.۵
			TD	۰.۵
پشت پوشی	DIN 53146	%	-	۶۲
ضرب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۵
			فیلم-متال	۰.۳۵
نرخ عبور بخار آب (38°C, 90% RH)	ASTM F1249	g/m ² /day	-	۴۵
نرخ عبور اکسیژن (23°C, 0% RH)	ASTM D3985	cc/m ² /day	-	۱۳۰

جهت عرضی فیلم: TD جهت طولی فیلم: MD

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد .
شرکت پتکو به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل “ راهنمای استفاده از محصولات ” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

فیلم BOPET سفید

PETPAK 131S

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفاً به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی کرونا فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول و اصلاح سطحی کمیکال در سمت داخلی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیل هر رول مشخص شده است.
- در فیلم های متالایز به صورت معمول، آلومینیوم در سمت بیرونی پیچش رول می باشد.
- البته لازم به ذکر است تمام فیلم ها قابلیت آماده سازی با جهت پیچش متفاوت را داشته که لازم است پیش از سفارش گذاری با فروش هماهنگ گردد.

قابلیت چاپ/ لمینیت:

- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- توصیه می شود با هدف شناسایی نوع اصلاح سطحی فیلم های پلی استر از تست چسبندگی مرکب استفاده شود؛ به طوریکه مرکب با اپلیکاتور بر روی سطح فیلم اعمال شده و سپس با چسب 3M میزان چسبندگی ارزیابی شود؛ اگر مرکب دچار کندگی نشود سطح دارای اصلاح سطحی کمیکال است و اگر دچار کندگی جزئی شده سطح دارای اصلاح سطحی کرونا می باشد و در صورت مشاهده کندگی کامل می توان نتیجه گرفت سطح بدون هر نوع اصلاح سطحی می باشد.
- توصیه می گردد با هدف ارزیابی عملکرد فیلم در کاربردهای خاص از جمله مصارف در دمای بالا، استرلیزاسیون و ...، ساختار لمینیتی برای ۲۰ دقیقه در آب جوش قرار داده شود که هیچ گونه دلمینگی در ساختار نباید مشاهده شود.
- پیشنهاد می گردد جهت لمینیت محصولات از چسب لمینیت غیر حلالی Lamtec SL 110A/210B استفاده نمایید. برای اطلاعات بیشتر، لطفاً وب سایت را بررسی فرمایید.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تولرانس عرض (میلیمتر)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۱۰ تا ۱۴۰۰	۰- تا ۳+
۶	۵۰۰-۷۲۰	۴۰۰ تا ۳۳۰۰	

بسته بندی:

- فیلم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولاً رول های ۱۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی بر اساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفاً به برگه اطلاعات فنی بسته بندی مراجعه کنید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.

