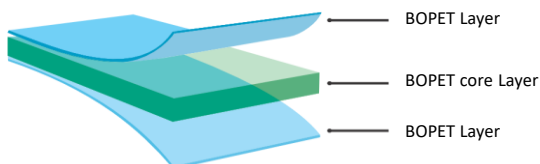


فیلم BOPET شفاف

PETPAK 121S

Electrical Insulation



ویژگی ها:

- خواص دی الکتریک فوق العاده
- استحکام مکانیکی عالی
- پایداری حرارتی مناسب
- ولتاژ شکست بالا

کاربرد:

- فیلم شفاف پلی استر برای استفاده به عنوان عایق الکتریکی، در کابل ها، عایق های موتورهای الکتریکی و ترانسفورماتورها.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۲۳μ	۳۶μ	۵۰μ	۷۵μ
بازده	ASTM D4321	m²/Kg	-	۳۱.۱	۱۹.۸	۱۴.۲	۹.۵
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm²	MD	۱۸۰	۱۹۰		
			TD	۱۹۰	۲۰۰		
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۳۵	۱۴۵		
			TD	۱۲۰	۱۳۰		
انقباض حرارتی (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	۲	۱.۵		
			TD	۱	۰.۵		
کدورت	ASTM D1003	%	-	۳.۵	۴		
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	-	۰.۵			
دمای ذوب	Deferential thermo analysis	°C	-	۲۵۰			
جذب رطوبت	ASTM D570	%	-	< ۰.۵			
ولتاژ شکست	ASTM D149	KV	-	۵.۴	۶.۱	۶.۹	۸.۶
مقاومت حجمی	ASTM D257	ohm.cm	-	> ۱۰ ^{۱۵}			

جهت عرضی فیلم: TD جهت طولی فیلم: MD

داده های موجود در جدول فوق براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.

شرکت پتکو به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایش نمایند.

فیلم BOPET شفاف

PETPAK 121S

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفاً به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی کرونا فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول و اصلاح سطحی کمیکال در سمت داخلی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیل هر رول مشخص شده است.
- در فیلم های متالایز به صورت معمول، آلومینیوم در سمت بیرونی پیچش رول می باشد.
- البته لازم به ذکر است تمام فیلم ها قابلیت آماده سازی با جهت پیچش متفاوت را داشته که لازم است پیش از سفارش گذاری با فروش هماهنگ گردد.

قابلیت چاپ/ لمینیت:

- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- توصیه می شود با هدف شناسایی نوع اصلاح سطحی فیلم های پلی استر از تست چسبندگی مرکب استفاده شود؛ به طوریکه مرکب با اپلیکاتور بر روی سطح فیلم اعمال شده و سپس با چسب 3M میزان چسبندگی ارزیابی شود؛ اگر مرکب دچار کندگی نشود سطح دارای اصلاح سطحی کمیکال است و اگر دچار کندگی جزئی شده سطح دارای اصلاح سطحی کرونا می باشد و در صورت مشاهده کندگی کامل می توان نتیجه گرفت سطح بدون هر نوع اصلاح سطحی می باشد.
- توصیه می گردد با هدف ارزیابی عملکرد فیلم در کاربردهای خاص از جمله مصارف در دمای بالا، استرلیزاسیون و ...، ساختار لمینیتی برای ۲۰ دقیقه در آب جوش قرار داده شود که هیچ گونه دلمینگی در ساختار نباید مشاهده شود.
- پیشنهاد می گردد جهت لمینیت محصولات از چسب لمینیت غیر حلالی Lamtec SL 110A/210B استفاده نمایید. برای اطلاعات بیشتر، لطفاً وب سایت را بررسی فرمایید.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تلورانس عرض (میلیمتر)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۱۰ تا ۱۴۰۰	۰- تا ۳+
۶	۵۰۰-۷۲۰	۴۰۰ تا ۳۳۰۰	

بسته بندی:

- فیلم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولاً رول های ۱۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی بر اساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفاً به برگه اطلاعات فنی بسته بندی مراجعه کنید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.

