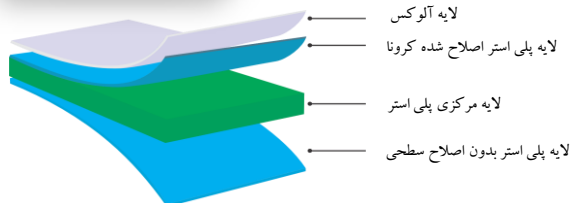


فیلم BOPET شفاف نفوذ ناپذیر

PETLOX 120S

بازیافت پذیری



ویژگی ها:

- براقیت و وضوح بالا
- امکان دیدن محصول در داخل بسته بندی
- نفوذناپذیری عالی در برابر بخار آب و اکسیژن
- جایگزین عالی برای فیلم های کوت شده با PVDC و EVOH
- سازگار با محیط زیست

کاربرد:

فیلم شفاف با نفوذناپذیری بالا که برای بسته بندی انعطاف پذیر استفاده می شود؛ شامل بسته بندی گوشت، میوه های خشک، غذاهای منجمد، غذاهای قابل مایکروویو.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۱۰μ	۱۲μ	۲۳μ
بازده	ASTM D4321	m ² /Kg	-	۷۱.۴	۵۹.۵	۳۱.۱
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm ²	MD	۱۸۰		
			TD	۱۹۰		
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۳۰		
			TD	۱۲۰		
انقباض حرارتی (150 °C, 30 min)	ASTM D1204	%	MD	۲		
			TD	۱		
کدورت	ASTM D1003	%	-	۴.۵		
براقیت	ASTM D2457	%	-	۱۲۰		
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	-	۰.۵		
نرخ عبور بخار آب (38°C, 90% RH)	ASTM F1249	g/m ² /day	-	≤۱.۵		
نرخ عبور اکسیژن (23°C, 0% RH)	ASTM D3985	cc/m ² /day	-	≤۰.۵		

جهت عرضی فیلم: TD، جهت طولی فیلم: MD

شرایط نگهداری:

توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت، در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.

دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.

تائیدیه های بهداشتی:

این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفاً مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.

شرکت پتکو به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتماً فایبل "راهنمای استفاده از محصولات" را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.