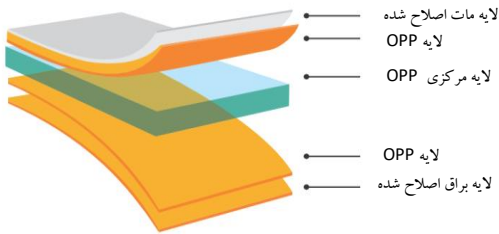


فیلم BOPP مات

دو طرف کرونا

POLIN 152TL



- ویژگی ها:
- ظاهر مات در محصول نهایی
 - قابلیت چاپ پذیری و وارنیش مناسب
 - چسبندگی چسب عالی
 - ویژگی آنتی استاتیک مناسب برای جلوگیری از تجمع گرد و غبار بر روی سطح فیلم

- کاربرد:
- فیلم یک طرف مات جهت لمینیت با کاغذ و کارتن (سلفون کشی).
 - این فیلم به طور ویژه برای فرآیند پوشش دهی اکستروژن EVA به منظور تولید فیلم لمینیت حرارتی با ظاهر مات طراحی شده است.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۱۲μ	۱۵μ
بازده	ASTM D4321	m ² /Kg	-	۹۹.۲	۷۹.۳
کشش سطحی	ASTM D2578	Dyne/cm	سمت اصلاح سطحی	≥ ۳۶	
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm ²	MD	۱۲۰	
			TD	۲۵۰	
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۸۰	
			TD	۶۰	
انقباض حرارتی (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤ ۴	
			TD	≤ ۲	
کدورت	ASTM D1003	%	-	۷۵	
براقیت	ASTM D2457	%	سمت مات	۹	
			سمت براق	۵۴	
ضرب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۴	
			فیلم-متال	۰.۳	

جهت عرضی فیلم: TD، جهت طولی فیلم: MD
در صورت درخواست همه ضخامت ها بین ۱۲ تا ۵۰ میکرون قابل تولید می باشد.

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفا مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
شرکت پل فیلم به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتما فایل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند.

فیلم BOPP مات

دو طرف کرونا

POLIN 152TL

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفا به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیبیل هر رول مشخص شده است، البته لازم به ذکر است تمام فیلم ها قابلیت آماده سازی با اصلاح سطحی در سمت داخلی پیچش رول را نیز دارند.

قابلیت چاپ / لمینیت:

- توصیه می گردد قبل از مصرف هر رول، جهت بررسی اصلاح سطحی از یک ماژیک استاندارد تست کرونا استفاده شود.
- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- در صورت لزوم مشتریان می توانند در حین فرآیند چاپ و لمینیت، کرونا ی دستگاه را روشن نمایند.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تلورانس عرض (میلیمتر)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۳۰ تا ۱۶۵۰	۰- تا ۳+
۶	۷۷۰-۷۲۰	۲۸۰ تا ۲۴۰۰	

به منظور محاسبه قطر، طول و وزن هر رول، از محاسبه گر موجود در وب سایت پل فیلم استفاده نمایید.

بسته بندی:



- فیلم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولا رول های ۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی براساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفا با واحد فروش در تماس باشید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد