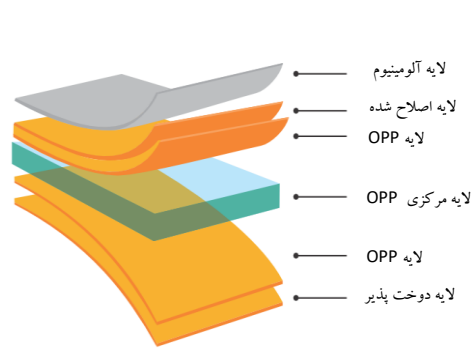


فیلم BOPP متالایز

یک طرف دارای دوخت حرارتی

POLET 381S



- ویژگی ها:
- ظاهر متالیک عالی
 - چسبندگی مثال فوق العاده
 - چسبندگی مرکب و چسب فوق العاده
 - استحکام دوخت مناسب
 - قابلیت افزایش ماندگاری محصول
 - نفوذناپذیری مناسب در برابر اکسیژن ، رطوبت و نور فرا بنفش
- کاربرد:
- فیلم بسته بندی با کاربرد عمومی، برای بسته بندی اسنک، چیپس، بیسکویت، بستنی و قهوه که در آن ویژگی های نفوذ ناپذیری (barrier) بسیار مهم است.
 - از این فیلم می توان به عنوان بستر لمینیت برای فیلم های دیگر استفاده کرد.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۱۵μ	۲۰μ	۳۰μ	۴۰μ
بازده	ASTM D4321	m ² /Kg	-	۷۳.۲	۵۴.۹	۳۶.۶	۲۷.۵
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm ²	MD	۱۵۰			
			TD	۲۹۰			
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۹۰			
			TD	۵۰			
انقباض حرارتی (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤ ۴			
			TD	≤ ۲			
دانسیته نوری	Gretag	-	-	۲			
آستانه دوخت حرارتی	ASTM F88	°C	-	≤ ۱۲۰			
ضرب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۵			
			فیلم-متال	۰.۳			

جهت عرضی فیلم: TD، جهت طولی فیلم: MD
در صورت درخواست همه ضخامت ها بین ۱۵ تا ۵۰ میکرون قابل تولید می باشد.

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفا مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
شرکت پل فیلم به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتما فایل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند..

فیلیم BOPP متالایز

یک طرف دارای دوخت حرارتی

POLET 381S

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلیم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلیم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلیم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفا به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی فیلیم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیبیل هر رول مشخص شده است، البته لازم به ذکر است تمام فیلیم ها قابلیت آماده سازی با اصلاح سطحی در سمت داخلی پیچش رول را نیز دارند.

قابلیت چاپ / لمینیت:

- توصیه می گردد قبل از مصرف هر رول، جهت بررسی اصلاح سطحی از یک ماژیک استاندارد تست کرونا استفاده شود.
- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلیم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- در صورت لزوم مشتریان می توانند در حین فرآیند چاپ و لمینیت، کرونا ی دستگاه را روشن نمایند.
- پیشنهاد می گردد جهت لمینیت محصولات از چسب لمینیت غیر حلالی Lamtec SL 110A/210B استفاده نمایید. برای اطلاعات بیشتر، لطفا سایت www.pesiachasb.com را بررسی فرمایید.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تورانس عرض (میلیمتر)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۳۰ تا ۱۶۵۰	۰- تا ۳+
۶	۷۷۰-۷۲۰	۲۸۰ تا ۲۴۰۰	

به منظور محاسبه قطر، طول و وزن هر رول، از محاسبه گر موجود در وب سایت پل فیلیم استفاده نمایید.

بسته بندی:



- فیلیم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولا رول های ۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی براساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفا با واحد فروش در تماس باشید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلیم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.