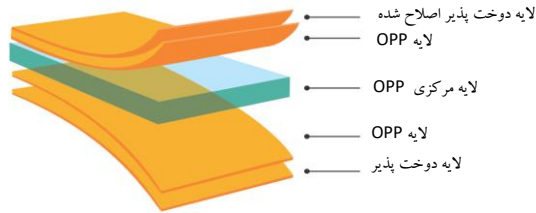


دو طرف دارای دوخت حرارتی

فیلم BOPP شفاف

POLET 271S



ویژگی ها:

- براقیت، وضوح و سفتی بالا
- استاتیک پایین
- چسبندگی مرکب و چسب فوق العاده
- استحکام دوخت مناسب
- استحکام مکانیکی عالی و مناسب برای حرکت در دستگاه های بسته بندی
- فیلم شفاف قابل متالایز

کاربرد:

- فیلم بسته بندی با کاربرد عمومی، مناسب برای استفاده در انواع دستگاه های بسته بندی (HFFS و VFFS).
- این فیلم می تواند به صورت تک لایه یا لمینیتی (لمینیت به خودش یا فیلم دیگری) مورد استفاده قرار گیرد.
- این فیلم قابلیت استفاده در فرآیند متالایز برای تولید فیلم BOPP متالایز را دارد.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۲۰μ	۲۵μ	۳۰μ	۴۰μ
بازده	ASTM D4321	m²/Kg	-	۵۴.۹	۴۳.۹	۳۶.۶	۲۷.۵
کشش سطحی	ASTM D2578	Dyne/cm	سمت اصلاح سطحی	≥ ۳۶			
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm²	MD	۱۵۰			
			TD	۲۹۰			
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۹۰			
			TD	۵۰			
انقباض حرارتی (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤ ۴			
			TD	≤ ۲			
کدورت	ASTM D1003	%	-	۲.۳	۲.۵	۲.۸	
براقیت	ASTM D2457	%	-	۱۰۰			
آستانه دوخت حرارتی	ASTM F88	°C	-	≤ ۱۲۰			
ضریب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۵			
			فیلم-متال	۰.۳			

جهت عرضی فیلم: TD، جهت طولی فیلم: MD
در صورت درخواست همه ضخامت ها بین ۱۵ تا ۵۰ میکرون قابل تولید می باشد.

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفا مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
شرکت پل فیلم به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتما فایل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند..

فیلم BOPP شفاف

دو طرف دارای دوخت حرارتی

POLET 271S

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفا به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیبیل هر رول مشخص شده است، البته لازم به ذکر است تمام فیلم ها قابلیت آماده سازی با اصلاح سطحی در سمت داخلی پیچش رول را نیز دارند.

قابلیت چاپ/ لمینیت:

- توصیه می گردد قبل از مصرف هر رول، جهت بررسی اصلاح سطحی از یک ماژیک استاندارد تست کرونا استفاده شود.
- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- در صورت لزوم مشتریان می توانند در حین فرآیند چاپ و لمینیت، کرونا ی دستگاه را روشن نمایند.
- پیشنهاد می گردد جهت لمینیت محصولات از چسب لمینیت غیر حلالی Lamtec SL 110A/210B استفاده نمایید. برای اطلاعات بیشتر، لطفا سایت www.pesiachasb.com را بررسی فرمایید.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تورانس عرض (میلیمتر)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۳۰ تا ۱۶۵۰	۰- تا ۳+
۶	۷۷۰-۷۲۰	۲۸۰ تا ۲۴۰۰	

به منظور محاسبه قطر، طول و وزن هر رول، از محاسبه گر موجود در وب سایت پل فیلم استفاده نمایید.



بسته بندی:

- فیلم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولا رول های ۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی براساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفا با واحد فروش در تماس باشید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.