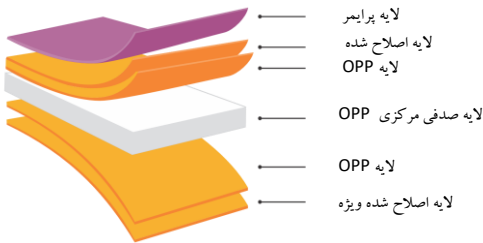


فیلم پرایمر کوت شده در سمت براق ویژه چاپ UV

POLCOAT 442E

فیلم BOPP صدفی



- ویژگی ها:
- پشت پوشی و سفتی بالا
 - خواص اسلپ و آنتی استاتیک عالی برای فرآیندهای شیت کردن و دایکات
 - چسبندگی مناسب به مرکب های UV در سمت پرایمر کوت شده
 - لایه سطحی ویژه برای اعمال کوتینگ هات ملت یا اکریلیک

- کاربرد:
- فیلم صدفی با سفتی بالا برای مصارف به عنوان رویه لیبل پشت چسبدار، با ضخامت بالا و ایجاد ظاهر صدفی.
 - سمت براق این فیلم دارای پوشش پرایمر مناسب برای چاپ با انواع مرکب های UV می باشد.

ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۹۰μ
بازده	ASTM D4321	m ² /Kg	-	۱۵.۷
کشش سطحی	ASTM D2578	Dyne/cm	سمت اصلاح سطحی	≥ ۳۸
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm ²	MD	۸۰
			TD	۱۸۰
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۱۵۰
			TD	۴۰
انقباض حرارتی (120 °C, 5 min)	ASTM D1204	%	MD	≤ ۴
			TD	≤ ۲
براقیت	ASTM D2457	%	سمت مات	۲۳
			سمت براق	۷۰
پشت پوشی	DIN 53146	%	-	۸۰
دانسیته	ASTM D1505	g/cm ³	-	۰.۷
ضرب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۴
			فیلم-ماتال	۰.۳

جهت عرضی فیلم: TD، جهت طولی فیلم: MD
در صورت درخواست همه ضخامت ها بین ۶۰ تا ۹۰ میکرون قابل تولید می باشد.

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفا مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
شرکت پل فیلم به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتما فایل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند..

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰-۴۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفا به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- سمت پرایمر کوت شده در فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیل هر رول مشخص شده است، همچنین این فیلم ها در سمت پیچش داخلی نیز دارای اصلاح سطحی کرونا می باشند. لازم به ذکر است سمت پیچش در صورت هماهنگی با واحد فروش قابل تغییر است.
- اکیدا توصیه می گردد که سمت پرایمر کوت شده ویژه چاپ و سمت اصلاح شده کرونا ویژه کوتینگ چسب هات ملت و یا اکریلیک مورد استفاده در تولید لیل پشت چسب دار می باشد.

قابلیت چاپ:

- توصیه می گردد قبل از مصرف هر رول، جهت بررسی اصلاح سطحی از یک ماژیک استاندارد تست کرونا استفاده شود.
- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- توصیه می گردد به منظور بهبود قابلیت چاپ پذیری، فرآیند چاپ با کرونا روشن صورت پذیرد.
- شرایط چاپ فیلم های کوت شده براساس مرکب های UV معتبر با توان تابشی حداقل ۱۶۰ W/cm تا سرعت اعمال ۱۲۰ m/min طراحی و بهینه شده است. بدیهی است در صورت تغییر در این موارد نیاز است تا مصرف کننده مجددا چاپ پذیری فیلم ها را متناسب با شرایط اعمال مرکب مصرفی خود بهینه سازی نماید.
- چنانچه فیلم ها پس از چاپ در شرایط محیطی تشدید یافته (برای مثال دمای بسیار بالا یا پایین، رطوبت بالا، نور شدید، فشار یا سایش مکانیکی، شستشو و محیط اسیدی یا بازی) استفاده شوند، می بایست یک لاک مناسب و یا over lamination جهت حفاظت از چاپ بر روی سطح فیلم اعمال گردد.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تولرانس عرض (میلیمتر)
۶	۷۸۰-۷۳۰	۱۰۲۰ و ۱۰۴۰	۰ تا +۳

به منظور محاسبه قطر، طول و وزن هر رول، از محاسبه گر موجود در وب سایت پل فیلم استفاده نمایید.



بسته بندی:

- فیلم ها معمولا در رول های ۶ اینچ در جهت افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفا با واحد فروش در تماس باشید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.