

دارای دوخت حرارتی

فیلم CPP متالایز

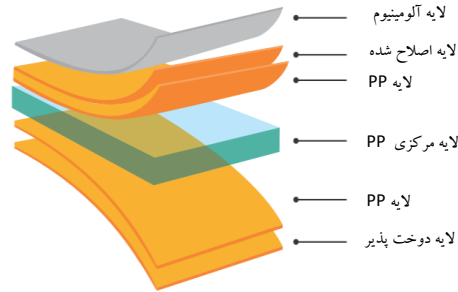
CMET 381S

ویژگی ها:

- ظاهر متالیک عالی
- چسبندگی متال فوق العاده
- چسبندگی مرکب و چسب فوق العاده
- استحکام دوخت مناسب
- نفوذناپذیری مناسب در برابر اکسیژن ، رطوبت و نور فرا بنفش

کاربرد:

- فیلم بسته بندی با کاربرد عمومی، برای بسته بندی اسنک، چیپس، بیسکویت، بستنی.
- از این فیلم می توان به عنوان بستر لمینیت برای فیلم های دیگر استفاده کرد.



ویژگی	روش تست	واحد	جهت تست	۲۵μ	۳۰μ	۵۰μ
بازده	ASTM D4321	m²/Kg	-	۴۳.۹	۳۶.۶	۲۱.۹
کشش سطحی	ASTM D2578	Dyne/cm	سمت اصلاح سطحی	≥ ۳۶		
استحکام کششی	ASTM D882	N/mm²	MD	۹۰		
			TD	۵۰		
کرنش پارگی	ASTM D882	%	MD	۵۰۰		
			TD	۸۰۰		
دانسیته نوری	Gretag	-	-	۲		
آستانه دوخت حرارتی	ASTM F88	°C	-	≤ ۱۲۰		
ضرب اصطکاک جنبشی	ASTM D1894	-	فیلم-فیلم	۰.۵		
			فیلم-متال	۰.۲		

جهت عرضی فیلم: TD، جهت طولی فیلم: MD
در صورت درخواست همه ضخامت ها بین ۱۵ تا ۶۰ میکرون قابل تولید می باشد.

داده های موجود در جدول فوق، براساس نمونه های مورد آنالیز بوده و صرفا مربوط به نمونه ارسال شده به مشتری نمی باشد.
شرکت پل فیلم به مشتریان خود اکیدا توصیه می نماید که پیش از استفاده انبوه از این محصول، حتما فایل “راهنمای استفاده از محصولات” را مطالعه نموده و در ابتدا اقدام به تولید آزمایشی نمایند..

شرایط نگهداری و جابجایی:

- توصیه می گردد فیلم ها بر روی پالت در یک فضای خشک و بسته نگهداری شود و در معرض مستقیم نور خورشید و منابع حرارتی نباشد، به عبارتی در فاصله امن بیشتر از ۱ متر از منبع حرارتی قرار گیرد.
- دمای نگهداری بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتی گراد و رطوبت نسبی کمتر از ۶۰٪ توصیه می شود.
- بهتر است تا زمان استفاده از محصولات، رول ها درون بسته بندی خود نگهداری شده و از قرار دادن رول ها بدون بسته بندی بر روی زمین و ... اجتناب شود.
- لازم است فیلم ها حداقل ۲۴ ساعت قبل از استفاده، به محیط مصرف منتقل گردد.
- توصیه می گردد موجودی فیلم ها را بر اساس تاریخ دریافت مدیریت نمایید (پالت هایی که زودتر وارد انبار شده اند ابتدا مصرف شوند).
- جهت اطلاعات بیشتر، لطفا به فایل راهنمای استفاده از محصولات مراجعه فرمایید.

اصلاح سطحی:

- اصلاح سطحی فیلم های تولید شده به طور معمول در سمت بیرونی پیچش رول می باشد که این ویژگی بر روی لیبیل هر رول مشخص شده است، البته لازم به ذکر است تمام فیلم ها قابلیت آماده سازی با اصلاح سطحی در سمت داخلی پیچش رول را نیز دارند.

قابلیت چاپ/ لمینیت:

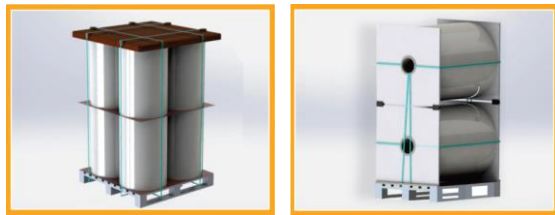
- توصیه می گردد قبل از مصرف هر رول، جهت بررسی اصلاح سطحی از یک مازیک استاندارد تست کرونا استفاده شود.
- جهت بررسی دقیق میزان اصلاح سطحی فیلم ها بهتر است از محلول استاندارد کرونا مطابق با استاندارد (ASTM D2578) و یا اندازه گیری زاویه تماس مطابق استاندارد (ASTM D5946) در آزمایشگاه استفاده گردد.
- در صورت لزوم مشتریان می توانند در حین فرآیند چاپ و لمینیت، کرونا ی دستگاه را روشن نمایند.
- پیشنهاد می گردد جهت لمینیت محصولات از چسب لمینیت غیر حلالی Lamtec SL 110A/210B استفاده نمایید. برای اطلاعات بیشتر، لطفاً سایت را بررسی فرمایید.

ابعاد استاندارد رول:

قطر داخلی (اینچ)	قطر خارجی (میلیمتر)	عرض رول (میلیمتر)	تلورانس عرض (میلیمتر)	تلورانس متراژ (%)
۳	۵۴۰-۵۲۰	۳۰ تا ۱۶۵۰	۰- +۳	±۱۰
۶	۷۷۰-۷۲۰	۲۸۰ تا ۲۴۰۰		

به منظور محاسبه قطر، طول و وزن هر رول، از محاسبه گر موجود در وب سایت پل فیلم استفاده نمایید.

بسته بندی:



- فیلم ها در دو حالت عمودی یا افقی بر روی پالت بسته بندی می شوند.
- معمولا رول های ۶ اینچ در جهت افقی و ۳ اینچ در جهت عمودی براساس عرض رول بسته بندی می شوند.
- برای اطلاعات بیشتر در خصوص نحوه بسته بندی، لطفا با واحد فروش در تماس باشید.

مدارک بهداشتی:

- این فیلم دارای پروانه بهداشتی ساخت از معاونت غذا و دارو (وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی) می باشد.
- تاییدیه های بهداشتی و برگه اطلاعات ایمنی مواد (MSDS) بنابر درخواست قابل ارائه می باشد.