



مرکب های حلالی سری یوتاسل **UL** اطلس سلولز جهت استفاده چاپ از زیر و چاپ از رو لفاف های بسته بندی غذایی، بهداشتی و ... توسعه یافته‌اند. مرکب های حلالی سری یوتاسل **UL** بر پایه پلی یورتان تولید شده و از سهولت مصرف مطلوبی در دستگاه چاپ برخوردارند.

لفاف های چاپ پذیر با سری مرکب UL

➤ فیلم **BOPP** چاپ از زیر لمینیتی

➤ فیلم **BOPP** چاپ از رو + با اورپرینت **OL9001***

*برای فیلم متالایز، پرایمر قبل از چاپ نیاز است.

➤ فیلم **BOPET** توییست پیچشی + با اورپرینت **OL9001**

*برای فیلم متالایز، پرایمر قبل از چاپ نیاز است.

➤ فویل آلومینیوم

*فقط برای کاربردهایی که مقاومت حرارتی نیاز ندارد.

جهت استعلام کد فیلم های مناسب در کایردهای مورد نظر، با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

کروناهی سطحی فیلم چاپی:

انرژی آزاد سطحی بستر چاپی باید قبل از فرآیند چاپ آزمایش شود و در صورت نیاز، کروناهی **in-line** در حین فرایند چاپ برای افزایش چسبندگی مرکب اعمال شود.

• انرژی آزاد سطحی بهینه برای فیلم های **BOPP** حداقل 38 dynes/cm است.

• انرژی آزاد سطحی بهینه برای فیلم **BOPET** کرونا خورده، حداقل 50 dynes/cm است.

• برای فیلم **BOPET** کوت شده با مواد (کمیکال بهبود چسبندگی)، کاربرد این مرکب به نوع کاربرد نهایی بستگی دارد.

اطلاعات بیشتر از تامین کننده فیلم/بستر چاپی استعلام گردد؛ جهت مشاوره فنی می‌توانید با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

جدول مشخصات محصولات:

کد محصول	فام / رنگ	درصد جامد	ویسکوزیته (ford cup #4 @ 25°C)	کد محصول	فام / رنگ	درصد جامد	ویسکوزیته (ford cup #4 @ 25°C)
UL 0100	زرد عادی	35 ± 2	18 ± 2	UL 0165	زرد ویژه	30 ± 2	18 ± 2
UL 0200	مجنتا	35 ± 2	18 ± 2	UL 0270	قرمز	34 ± 2	18 ± 2
UL 0300	سایان	35 ± 2	18 ± 2	UL 0286	قرمز کواکولا	34 ± 2	18 ± 2
UL 0400	سفید	47 ± 2	18 ± 2	UL 0372	سرمه‌ای	34 ± 2	18 ± 2
UL 0500	مشکی	35 ± 2	18 ± 2	UL 0600	نقره‌ای	34 ± 2	18 ± 2
UL 0900	وارنیش	24 ± 2	18 ± 2	UL 0650	طلایی	35 ± 2	18 ± 2
UL 0121	نارنجی	34 ± 2	18 ± 2				

*اورپرینت **OL 9001** جهت استفاده با سری مرکب UL می باشد. (اطلاعات در دیتاشیت مجزا)



۵ ۴ ۳ ۲ ۱



مشخصات کیفی:

• چسبندگی



• مقاومت سایشی



• مقاومت گرمایی



• براقیت



• مقاومت در برابر آب



• مقاومت در برابر یخ زدگی



• مقاومت در برابر روغن

■ = امتیاز از صفر تا پنج، امتیاز صفر برای کمترین و امتیاز پنج برای بیشترین ارزش و تناسب.

شرایط ویسکوزیته کاری چاپ:

چاپ روتوگراور 11-13 S (ford cup #4, 25°C)		
Ethylene glycol : Ethyl Acetate	2 : 100 , 3 : 100	خشک شدن کند
Ethylene glycol : Ethyl Acetate	1 : 100 , 2 : 100	خشک شدن استاندارد
Ethyl Acetate	100	خشک شدن سریع

دستورالعمل‌های توصیه شده:

- دمای سالن چاپ: برای جلوگیری از عوارض جانبی مانند بلوکی رول، ترنسفر مرکب و ...، لازم است رول‌های چاپ شده پس از فرآیند چاپ در دمای مناسب نگهداری شوند؛ دمای سالن می‌بایست بین ۱۰ الی ۳۵ درجه سانتیگراد باشد.
- حلال باقیمانده SRV: جهت دستیابی به کمترین میزان حلال باقیمانده پس از چاپ، چاپخانه باید از خشک شدن کافی محصول، به ویژه هنگامی که از حلال ریتارد استفاده می‌شود، اطمینان حاصل کند.
- برای پیشگیری از مشکلات کیفی، ضروری است از ترکیب نمودن این مرکب با مرکب‌های دیگر خودداری گردد.
- ضروری است تست های اولیه جهت ارزیابی عملکرد (سازگاری با بستر چاپی/چسب لمینیت) و ویژگی‌های لفاف چاپی در کاربرد نهایی مورد نظر توسط چاپخانه صورت پذیرد.

تعهدات بهداشتی:

- چاپخانه و مصرف کننده نهایی مسئولیت قانونی دارد که با انجام تست مهاجرت مناسب، از رعایت ضوابط و محدودیت‌های در نظر گرفته شده برای محصول نهایی اطمینان حاصل کند.
- این مرکب در چاپ لفاف‌های بسته‌بندی که قرار است در تماس مستقیم با مواد غذایی باشد نباید استفاده شود.

ایمنی:

- مرکب و بخارات آن بسیار قابل اشتعال است؛ دور از شعله، گرما، جرقه و منابع احتراق نگهداری شود.
- به دلیل نرخ تبخیر بالای حلال از مرکب، باید با احتیاط بسیار زیاد حمل شود.
- در محوطه انبارش و مصرف، از استعمال دخانیات پرهیز شده و از تجهیزات ضد انفجار و تهویه استفاده گردد.
- در هنگام مصرف از دستکش، لباس و محافظ چشم استفاده شود.
- قبل از مصرف، محصول را خوب هم بزنید تا مخلوط همگن شود.

شرایط نگهداری:

- در صورت عدم مصرف کامل یک ظرف، درب آن محکم بسته شود و در مکانی با تهویه مناسب نگهداری شود.
- دمای نگهداری: در دمای خنک بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود.
- *احتیاط: اگر دمای نگهداری از حداقل دمای مشخص شده کمتر شد، محصول را برای چند ساعت در دمای توصیه شده نگهداری کنید و با همزن مکانیکی خوب هم بزنید تا محصول دوباره همگن شود.

ماندگاری:

- ماندگاری این محصول به مدت یک سال (در ظرف پلمپ) می باشد.

بسته بندی:

- بسته بندی محصولات اطلس سلولز در سطل های ۱۸ تا ۲۲ کیلوگرمی و یا در پاتیل/IBC های با وزن ۹۰۰ تا ۱۲۰۰ کیلوگرم انجام می شود.



۳۶ سطل در ۳ طبقه در یک پالت



پاتیل / IBC