

کاربرد چاپ از چاپ از رو

مرکب حلالی روتوگراور

سری پتاسل PT7

مرکب های حلالی سری پتاسل PT7 اطلس سلولز جهت استفاده چاپ از زیر و چاپ از رو لفاف های بسته بندی غذایی، بهداشتی و ... توسعه یافته اند. مرکب های حلالی سری پتاسل PT7 بر پایه نیتروسلولز تولید شده و از سهولت مصرف مطلوبی در دستگاه چاپ برخوردارند.

لفاف های چاپ پذیر با سری مرکب PT7

➤ فیلم BOPET تویست پیچشی + با اورپرینت OL2015\*

\*برای فیلم متالایز، پرایمر قبل از چاپ نیاز است.

جهت استعمال کد فیلم های مناسب در کاربردهای مورد نظر، با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

کرونا ی سطحی فیلم چاپی:

انرژی آزاد سطحی بستر چاپی باید قبل از فرآیند چاپ آزمایش شود و در صورت نیاز، کرونا ی *in-line* در حین فرایند چاپ برای افزایش چسبندگی مرکب اعمال شود.

• انرژی آزاد سطحی بهینه برای فیلم BOPET کرونا خورده، حداقل  $50 \text{ dynes/cm}$  است.

اطلاعات بیشتر از تامین کننده فیلم/بستر چاپی استعمال گردد؛ جهت مشاوره فنی می توانید با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

جدول مشخصات محصولات:

| ویسکوزیته S<br>(ford cup #4 @ 25°C) | درصد جامد  | فام / رنگ | کد محصول | ویسکوزیته S<br>(ford cup #4 @ 25°C) | درصد جامد  | فام / رنگ | کد محصول |
|-------------------------------------|------------|-----------|----------|-------------------------------------|------------|-----------|----------|
| $21 \pm 3$                          | $23 \pm 2$ | زرد ویژه  | PT7 7165 | $31 \pm 3$                          | $26 \pm 2$ | زرد عادی  | PT7 7100 |
| $31 \pm 3$                          | $34 \pm 2$ | قرمز      | PT7 7270 | $31 \pm 3$                          | $28 \pm 2$ | مجنتا     | PT7 7200 |
| $31 \pm 3$                          | $33 \pm 2$ | سرمه ای   | PT7 7372 | $31 \pm 3$                          | $33 \pm 2$ | سایان     | PT7 7300 |
| $34 \pm 3$                          | $37 \pm 2$ | مشکی ویژه | PT7 7550 | $31 \pm 3$                          | $47 \pm 2$ | سفید      | PT7 7400 |
| $43 \pm 3$                          | $33 \pm 2$ | نقره ای   | PT7 7600 | $34 \pm 3$                          | $33 \pm 2$ | مشکی      | PT7 7500 |
| $43 \pm 3$                          | $35 \pm 2$ | طلایی     | PT7 7650 | $31 \pm 3$                          | $25 \pm 2$ | وارنیش    | PT7 7900 |
|                                     |            |           |          | $31 \pm 3$                          | $35 \pm 2$ | نارنجی    | PT7 7121 |

\* اورپرینت OL 2015 جهت استفاده با سری مرکب PT7 می باشد. (اطلاعات در دیتاشیت مجزا)

کاربرد چاپ از زیر و چاپ از رو

مرکب حلالی روتوگراور

سری پتاسل PT7

مشخصات کیفی:

افزودنی های قابل استفاده برای مرکب PT7:

۵ ۴ ۳ ۳ ۱



**GA2150:** بهبود دهنده مقاومت خط و خش

افزودن به مقدار (ماکسیمم) % 0.5-1.0 مرکب رقیق نشده



**GA2170:** کاهش دهنده اصطکاک سطحی

افزودن به مقدار (ماکسیمم) % 0.5-1.0 مرکب رقیق نشده



- چسبندگی
- مقاومت سایشی
- مقاومت گرمایی
- براقیت
- مقاومت در برابر آب
- مقاومت در برابر یخ زدگی
- مقاومت در برابر روغن

■ = امتیاز از صفر تا پنج، امتیاز صفر برای کمترین و امتیاز پنج برای بیشترین ارزش و تناسب.

شرایط ویسکوزیته کاری چاپ:

|                                                                                                                    |                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| چاپ روتوگراور / رقیق سازی با ۵۰ درصد اتانول یا ایزوپروپیل الکل و ۵۰ درصد اتیل استات<br>13-14 S (ford cup #4, 25°C) |                   |
| افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۳ درصد مرکب رقیق نشده                            | خشک شدن کند       |
| افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۱ درصد مرکب رقیق نشده                            | خشک شدن استاندارد |
| فقط با اتیل استات رقیق گردد.                                                                                       | خشک شدن سریع      |

دستورالعمل های توصیه شده:

- دمای سالن چاپ: برای جلوگیری از عوارض جانبی مانند بلوکه گی رول، ترنسفر مرکب و ...، لازم است رول های چاپ شده پس از فرآیند چاپ در دمای مناسب نگهداری شوند؛ دمای سالن می بایست بین ۱۰ الی ۳۵ درجه سانتیگراد باشد.
- **حلال باقیمانده:** جهت دستیابی به کمترین میزان حلال باقیمانده (SRV) پس از چاپ، چاپخانه باید از خشک شدن کافی محصول، به ویژه هنگامی که از حلال ریتارد استفاده می شود، اطمینان حاصل کند.
- برای پیشگیری از مشکلات کیفی، ضروری است از ترکیب نمودن این مرکب با مرکب های دیگر خودداری گردد.
- قبل از مصرف، محصول را خوب هم بزنید تا مخلوط همگن شود.
- در صورت نیاز به استفاده از افزودنی، ابتدا به میزان لازم به حلال اتیل استات اضافه شود سپس با مرکب ترکیب گردد.
- \* ضروری است تست های اولیه جهت ارزیابی عملکرد (سازگاری با بستر چاپی) و ویژگی های لفاف چاپی در کاربرد نهایی مورد نظر توسط چاپخانه صورت پذیرد.
- **تعهدات بهداشتی:**
- چاپخانه و مصرف کننده نهایی مسئولیت قانونی دارد که با انجام تست مهاجرت مناسب، از رعایت ضوابط و محدودیت های در نظر گرفته شده برای محصول نهایی اطمینان حاصل کند.
- این مرکب در چاپ لفاف های بسته بندی که قرار است در تماس مستقیم با مواد غذایی باشد نباید استفاده شود.

## کاربرد چاپ از زیر و چاپ از رو

## مرکب حلالی روتوگراور

## سری پتاسل PT7

### ایمنی:

- مرکب و بخارات آن بسیار قابل اشتعال است؛ دور از شعله، گرما، جرقه و منابع احتراق نگهداری شود.
- به دلیل نرخ تبخیر بالای حلال از مرکب، باید با احتیاط بسیار زیاد حمل شود.
- در محوطه انبارش و مصرف، از استعمال دخانیات پرهیز شده و از تجهیزات ضد انفجار و تهویه استفاده گردد.
- در هنگام مصرف از دستکش، لباس و محافظ چشم استفاده شود.

### شرایط نگهداری:

- در صورت عدم مصرف کامل یک ظرف، درب آن محکم بسته شود و در مکانی با تهویه مناسب نگهداری شود.
- دمای نگهداری: در دمای خنک بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود.
- \* احتیاط: اگر دمای نگهداری از حداقل دمای مشخص شده کمتر شد، محصول را برای چند ساعت در دمای توصیه شده نگهداری کنید و با همزن مکانیکی خوب هم بزنید تا محصول دوباره همگن شود.

### ماندگاری:

- ماندگاری این محصول به مدت یک سال (در ظرف پلمپ) می باشد.
- \* ماندگاری مرکب های نقره ای و طلایی به مدت ۲ ماه می باشد.

### بسته بندی:

- بسته بندی محصولات اطلس سلولز در سطل های ۱۸ تا ۲۲ کیلوگرمی و یا در پاتیل IBC/ های با وزن ۹۰۰ تا ۱۲۰۰ کیلوگرم انجام می شود.



۳۶ سطل در ۳ طبقه در یک پالت



پاتیل / IBC