

کاربرد چاپ از زیر

مرکب حلالی روتوگراور

سری پتاسل PTO

مرکب‌های حلالی سری پتاسل **PTO** اطلس سلولز جهت استفاده چاپ از زیر برای لفاف‌های بسته بندی غذایی، بهداشتی و ... توسعه یافته‌اند. مرکب‌های حلالی سری پتاسل **PTO** بر پایه نیتروسولوز تولید شده و از سهولت مصرف مطلوبی در دستگاه چاپ برخوردارند.

لفاف‌های چاپ پذیر با سری مرکب PTO

➤ فیلم **BOPET** چاپ از زیر (کاربرد لمینیتی)

جهت استعمال کد فیلم‌های مناسب در کاربردهای مورد نظر، با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.
* برای فیلم‌های BOPET توییست چاپ از رو می بایست از سری مرکب PT7 استفاده شود.

کرونا‌ی سطحی فیلم چاپی:

انرژی آزاد سطحی بستر چاپی باید قبل از فرآیند چاپ آزمایش شود و در صورت نیاز، کرونا **in-line** در حین فرایند چاپ برای افزایش چسبندگی مرکب اعمال شود.

- انرژی آزاد سطحی بهینه برای فیلم **BOPET** کرونا خورده، حداقل 50 dynes/cm است.
 - انرژی آزاد سطحی بهینه برای فیلم **BOPET** کمیکال، حداقل 48 dynes/cm است.
- اطلاعات بیشتر از تامین کننده فیلم/بستر چاپی استعمال گردد؛ جهت مشاوره فنی می‌توانید با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

جدول مشخصات محصولات:

کد محصول	فام / رنگ	درصد جامد	ویسکوزیته S (ford cup #4 @ 25°C)
PTO 100	زرد عادی	28 ± 2	31 ± 3
PTO 200	مجنتا	28 ± 2	31 ± 3
PTO 300	سایان	26 ± 2	31 ± 3
PTO 400	سفید	50 ± 2	31 ± 3
PTO 500	مشکی	33 ± 2	34 ± 3
PTO 900	وارنیش	28 ± 2	31 ± 3

مشخصات کیفی:



■ = امتیاز از صفر تا پنج، امتیاز صفر برای کمترین و امتیاز پنج برای بیشترین ارزش و تناسب.

شرایط ویسکوزیته کاری چاپ:

چاپ روتوگراور / رقیق سازی با ۵۰ درصد اتانول یا ایزوپروپیل الکل و ۵۰ درصد اتیل استات 13-14 S (ford cup #4, 25°C)	
خشک شدن کند	افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۳ درصد مرکب رقیق نشده
خشک شدن استاندارد	افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۱ درصد مرکب رقیق نشده
خشک شدن سریع	با اتیل استات رقیق گردد.

دستورالعمل‌های توصیه شده:

- **دمای سالن چاپ:** برای جلوگیری از عوارض جانبی مانند بلوکی رول، ترنسفر مرکب و ...، لازم است رول های چاپ شده پس از فرآیند چاپ در دمای مناسب نگهداری شوند؛ دمای انبارش می بایست بین ۱۰ الی ۳۰ درجه سانتیگراد باشد.
- با توجه به متفاوت بودن طرح های چاپی، لفاف های مصرفی، شرایط جمع شدن رول ها و ... امکان ذکر دقیق حداکثر زمان ماندگاری رول چاپی پیش از لمینیت میسر نیست؛ اما توصیه می شود این زمان در حداقل ممکن برنامه ریزی شود.
- **حلال باقیمانده :** جهت دستیابی به کمترین میزان حلال باقیمانده (SRV) پس از چاپ، چاپخانه باید از خشک شدن کافی محصول، به ویژه هنگامی که از حلال ریتارد استفاده می شود، اطمینان حاصل کند.
- برای پیشگیری از مشکلات کیفی، ضروری است از ترکیب نمودن این مرکب با مرکب های دیگر خودداری گردد.
- قبل از مصرف، محصول را خوب هم بزنید تا مخلوط همگن شود.
- ضروری است تست های اولیه جهت ارزیابی عملکرد (سازگاری با بستر چاپی/چسب لمینیت) و ویژگی های لفاف چاپی در کاربرد نهایی مورد نظر توسط چاپخانه صورت پذیرد.

کاربرد چاپ از زیر

مرکب حلالی روتوگراور

سری پتاسل PT0

تعهدات بهداشتی:

- چاپخانه و مصرف کننده نهایی مسئولیت قانونی دارد که با انجام تست مهاجرت مناسب، از رعایت ضوابط و محدودیت‌های در نظر گرفته شده برای محصول نهایی اطمینان حاصل کند.
- این مرکب صرفاً برای چاپ لفاف‌های بسته‌بندی فاقد تماس مستقیم مرکب چاپ با مواد غذایی مناسب است.

ایمنی:

- مرکب و بخارات آن بسیار قابل اشتعال است؛ دور از شعله، گرما، جرقه و منابع احتراق نگهداری شود.
- به دلیل نرخ تبخیر بالای حلال از مرکب، باید با احتیاط بسیار زیاد حمل شود.
- در محوطه انبارش و مصرف، از استعمال دخانیات پرهیز شده و از تجهیزات ضد انفجار و تهویه استفاده گردد.
- در هنگام مصرف از دستکش، لباس و محافظ چشم استفاده شود.

شرایط نگهداری:

- در صورت عدم مصرف کامل یک ظرف، درب آن محکم بسته شود و در مکانی با تهویه مناسب نگهداری شود.
- دمای نگهداری: در دمای خنک بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود.
- * احتیاط: اگر دمای نگهداری از حداقل دمای مشخص شده کمتر شد، محصول را برای چند ساعت در دمای توصیه شده نگهداری کنید و با همزن مکانیکی خوب هم بزنید تا محصول دوباره همگن شود.

ماندگاری:

- ماندگاری این محصول به مدت یک سال (در ظرف پلمپ) می‌باشد.
- ماندگاری مرکب های نقره‌ای و طلایی به مدت ۳ ماه می‌باشد .

بسته‌بندی:

- بسته‌بندی محصولات اطلس سلولز در سطل‌های ۱۸ تا ۲۲ کیلوگرمی و یا در پاتیل/IBC های با وزن ۹۰۰ تا ۱۲۰۰ کیلوگرم انجام می‌شود.



۳۶ سطل در ۳ طبقه در یک پالت



پاتیل / IBC