

لاک اورپرینت اطلس سلولز جهت اعمال بر روی فیلم‌های چاپ شده با سری مرکب‌های **PT7** شرکت اطلس سلولز طراحی شده است؛ **OL2015** ویژگی‌هایی مانند براقیت، مقاومت در برابر خراش و... را افزایش می‌دهد.

ویژگی‌ها و مشخصات فنی

- درصد جامد: $22 \pm 2\%$
- ویسکوزیته: 31 ± 3 S (ford cup #4, 25°C)
- اصل‌کاک چاپ/متال (دینامیک): ۰,۲ الی ۰,۳
- گرماژ خشک توصیه شده: ۰,۵ - ۱ گرم بر متر مربع
- قابلیت اعمال روی BOPET چاپ شده
- افزایش براقیت
- ایجاد مقاومت در برابر خراش

شرایط ویسکوزیته کاری چاپ:

چاپ روتوگراور / رقیق سازی با ۵۰ درصد اتانول یا ایزوپروپیل الکل و ۵۰ درصد اتیل استات 13-14 S (ford cup #4, 25°C)	
افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۳ درصد مرکب رقیق نشده	خشک شدن کند
افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۱ درصد مرکب رقیق نشده	خشک شدن استاندارد
فقط با اتیل استات رقیق گردد.	خشک شدن سریع

دستورالعمل‌های توصیه شده:

- دمای سالن چاپ: برای جلوگیری از عوارض جانبی مانند بلوکی رول، ترنسفر و ...، لازم است رول‌های چاپ شده پس از فرآیند چاپ در دمای مناسب نگهداری شوند؛ دمای سالن می‌بایست بین ۱۰ الی ۳۵ درجه سانتیگراد باشد.
- **حلال باقیمانده** : جهت دستیابی به کمترین میزان حلال باقیمانده (**SRV**) پس از چاپ، چاپخانه باید از خشک شدن کافی محصول، به ویژه هنگامی که از حلال ریتارد استفاده می‌شود، اطمینان حاصل کند.
- قبل از مصرف، محصول را خوب هم بزنید تا مخلوط همگن شود.
- *ضروری است تست های اولیه جهت ارزیابی عملکرد و ویژگی های لفاف چاپی در کاربرد نهایی مورد نظر توسط چاپخانه صورت پذیرد.

تعهدات بهداشتی:

- چاپخانه و مصرف کننده نهایی مسئولیت قانونی دارد که با انجام تست مهاجرت مناسب، از رعایت ضوابط و محدودیت‌های در نظر گرفته شده برای محصول نهایی اطمینان حاصل کند.
- این محصول در چاپ لفاف‌های بسته‌بندی که قرار است در تماس مستقیم با مواد غذایی باشد نباید استفاده شود.

ایمنی:

- اورپرینت و بخارات آن بسیار قابل اشتعال است؛ دور از شعله، گرما، جرقه و منابع احتراق نگهداری شود.
- به دلیل نرخ تبخیر بالای حلال از این محصول، باید با احتیاط بسیار زیاد حمل شود.
- در محوطه انبارش و مصرف، از استعمال دخانیات پرهیز شده و از تجهیزات ضد انفجار و تهویه استفاده گردد.
- در هنگام مصرف از دستکش، لباس و محافظ چشم استفاده شود.

شرایط نگهداری:

- در صورت عدم مصرف کامل یک ظرف، درب آن محکم بسته شود و در مکانی با تهویه مناسب نگهداری شود.
 - دمای نگهداری: در دمای خنک بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود.
- *احتیاط: اگر دمای نگهداری از حداقل دمای مشخص شده کمتر شد، محصول را برای چند ساعت در دمای توصیه شده نگهداری کنید و با همزن مکانیکی خوب هم بزنید تا محصول دوباره همگن شود.

ماندگاری:

- ماندگاری این محصول به مدت یک سال (در ظرف پلمپ) می باشد.

بسته بندی:

- بسته بندی محصولات اطلس سلولز در سطل های ۱۸ کیلوگرمی و یا در پاتیل/IBC های با وزن ۹۰۰ کیلوگرم انجام می شود.



۳۶ سطل در ۳ طبقه در یک پالت



پاتیل / IBC