

کاربرد چاپ از زیر و چاپ از رو

مرکب حلالی روتوگراور

سری لماسل LP

مرکب های حلالی سری لماسل **LP** اطلس سلولز جهت استفاده چاپ از زیر و چاپ از رو لفاف های بسته بندی غذایی، بهداشتی و ... توسعه یافته اند. مرکب های حلالی سری لماسل **LP** بر پایه نیتروسولوز تولید شده و از سهولت مصرف مطلوبی در دستگاه چاپ برخوردارند.

لفاف های چاپ پذیر با سری مرکب LP

➤ فیلم **BOPP** چاپ از زیر (کاربرد لمینیتی)

➤ فیلم **BOPP** چاپ از رو + با اورپرینت **OL 1011**

*برای فیلم متالایز، پرایمر قبل از چاپ نیاز است.

جهت استعمال کد فیلم های مناسب در کاربردهای مورد نظر، با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

کروناهی سطحی فیلم چاپی:

انرژی آزاد سطحی بستر چاپی باید قبل از فرآیند چاپ آزمایش شود و در صورت نیاز، کروناهی **in-line** در حین فرایند چاپ برای افزایش چسبندگی مرکب اعمال شود.

• انرژی آزاد سطحی بهینه برای فیلم های **BOPP** حداقل 38 dynes/cm است.

اطلاعات بیشتر از تامین کننده فیلم/بستر چاپی استعمال گردد؛ جهت مشاوره فنی می توانید با پشتیبانی فنی اطلس سلولز تماس حاصل فرمایید.

جدول مشخصات محصولات:

کد محصول	فام / رنگ	درصد جامد	ویسکوزیته S (ford cup #4 @ 25°C)	کد محصول	فام / رنگ	درصد جامد	ویسکوزیته S (ford cup #4 @ 25°C)
LP 0100	زرد عادی	34 ± 2	31 ± 3	LP 0165	زرد ویژه	30 ± 2	21 ± 3
LP 0200	مجنتا	34 ± 2	31 ± 3	LP 0270	قرمز	37 ± 2	31 ± 3
LP 0300	سایان	36 ± 2	31 ± 3	LP 0286	قرمز کواکولا	34 ± 2	31 ± 3
LP 0400	سفید	51 ± 2	31 ± 3	LP 0372	سرمه ای	34 ± 2	31 ± 3
LP 0500	مشکی	37 ± 2	34 ± 3	LP 0600	نقره ای	36 ± 2	43 ± 3
LP 0900	وارنیش	30 ± 2	31 ± 3	LP 0650	طلایی	37 ± 2	43 ± 3
LP 0121	نارنجی	34 ± 2	31 ± 3				

*اورپرینت **OL 1011** جهت استفاده با سری مرکب LP می باشد. (اطلاعات در دیتاشیت مجزا)

کاربرد چاپ از زیر و چاپ از رو

مرکب حلالی روتوگراور

سری لماسل LP

مشخصات کیفی:



■ = امتیاز از صفر تا پنج، امتیاز صفر برای کمترین و امتیاز پنج برای بیشترین ارزش و تناسب.

شرایط ویسکوزیته کاری چاپ:

چاپ روتوگراور / رقیق سازی با ۵۰ درصد اتانول یا ایزوپروپیل الکل و ۵۰ درصد اتیل استات 13-14 S (ford cup #4, 25°C)	
افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۳ درصد مرکب رقیق نشده	خشک شدن کند
افزودن اتیل گلیکول یا متوکسی پروپانول یا اتوکسی پروپانول به مقدار ۱ درصد مرکب رقیق نشده	خشک شدن استاندارد
فقط با اتیل استات رقیق گردد.	خشک شدن سریع

دستورالعمل های توصیه شده:

- دمای سالن چاپ: برای جلوگیری از عوارض جانبی مانند بلوکی رول، ترنسفر مرکب و ...، لازم است رول های چاپ شده پس از فرآیند چاپ در دمای مناسب نگهداری شوند؛ دمای سالن می بایست بین ۱۰ الی ۳۵ درجه سانتیگراد باشد.
- حلال باقیمانده: جهت دستیابی به کمترین میزان حلال باقیمانده (SRV) پس از چاپ، چاپخانه باید از خشک شدن کافی محصول، به ویژه هنگامی که از حلال ریتارد استفاده می شود، اطمینان حاصل کند.
- برای پیشگیری از مشکلات کیفی، ضروری است از ترکیب نمودن این مرکب با مرکب های دیگر خودداری گردد.
- قبل از مصرف، محصول را خوب هم بزنید تا مخلوط همگن شود.
- در صورت نیاز به استفاده از افزودنی، ابتدا به میزان لازم به حلال اتیل استات اضافه شود سپس با مرکب ترکیب گردد.
- * ضروری است تست های اولیه جهت ارزیابی عملکرد (سازگاری با بستر چاپی/چسب لمینیت) و ویژگی های لفاف چاپی در کاربرد نهایی مورد نظر توسط چاپخانه صورت پذیرد.
- تعهدات بهداشتی: چاپخانه و مصرف کننده نهایی مسئولیت قانونی دارد که با انجام تست مهاجرت مناسب، از رعایت ضوابط و محدودیت های در نظر گرفته شده برای محصول نهایی اطمینان حاصل کند.
- این مرکب در چاپ لفاف های بسته بندی که قرار است در تماس مستقیم با مواد غذایی باشد نباید استفاده شود.

ایمنی:

- مرکب و بخارات آن بسیار قابل اشتعال است؛ دور از شعله، گرما، جرقه و منابع احتراق نگهداری شود.
- به دلیل نرخ تبخیر بالای حلال از مرکب، باید با احتیاط بسیار زیاد حمل شود.
- در محوطه انبارش و مصرف، از استعمال دخانیات پرهیز شده و از تجهیزات ضد انفجار و تهویه استفاده گردد.
- در هنگام مصرف از دستکش، لباس و محافظ چشم استفاده شود.

شرایط نگهداری:

- در صورت عدم مصرف کامل یک ظرف، درب آن محکم بسته شود و در مکانی با تهویه مناسب نگهداری شود.
- دمای نگهداری: در دمای خنک بین ۱۰ تا ۳۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود.
- * احتیاط: اگر دمای نگهداری از حداقل دمای مشخص شده کمتر شد، محصول را برای چند ساعت در دمای توصیه شده نگهداری کنید و با همزن مکانیکی خوب هم بزنید تا محصول دوباره همگن شود.

ماندگاری:

- ماندگاری این محصول به مدت یک سال (در ظرف پلمپ) می باشد.
- * ماندگاری مرکب های نقره ای و طلایی به مدت ۲ ماه می باشد.

بسته بندی:

- بسته بندی محصولات اطلس سلولز در سطل های ۱۸ تا ۲۲ کیلوگرمی و یا در پاتیل/IBC های با وزن ۹۰۰ تا ۱۲۰۰ کیلوگرم انجام می شود.



۳۶ سطل در ۳ طبقه در یک پالت



پاتیل / IBC